



# АнКом

Информационный бюллетень

• ПРОДУКЦИЯ • УСЛУГИ • КОНТАКТЫ •

## Гайка

Шестигранная для фланцевых соединений



### ОПИСАНИЕ

Гайка – металлический элемент крепежа с внутренней резьбой. При соединении со шпилькой создает надежное крепление, имеет шестигранную форму.

### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ООО «АНКОМ» производит гайки шестигранные для фланцевых соединений на условное давление  $P_u$  до 1000 кг/кв.см и  $T +425C$ , тип А, категории III, группа качества «4», технологические требования ГОСТ28700-75. Гайки общепромышленного назначения.

### ОСОБЕННОСТИ

Жаропрочные гайки имеют высокое сопротивление ползучести и разрушению при высоких температурах. Применяются для крепежа деталей двигателей, паровых газовых турбин, котлов и т.д.

Наименование	Размер	Длина (мм)	ГОСТ	Марка стали
ГАЙКА				40X
				30XMA
	M12			20X13
	M16		• 5915-70	09Г2С
	M20	50-500	• 9064-75	25X2M1Ф
	M24		• 22365-77	12X18H10
	M27			20
	M30			25
			35	
			И др.	

Наша компания производит гайки шестигранные для фланцевых соединений на условное давление  $P_u$  до 1000 кг/кв.см и  $T +425C$ , тип А, категории III, группа качества «4», технологические требования ГОСТ 28700-75. Гайки общепромышленного назначения. Жаропрочные гайки имеют высокое сопротивление ползучести и разрушению при высоких температурах. Применяются для крепежа деталей двигателей, паровых газовых турбин, котлов и т.д. При соединении со шпилькой создает надежное крепление, имеет шестигранную форму. Изготавливаем согласно перечисленным в таблице ГОСТ - гайки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650C, размером - 12,16,20,24,27,30. ОСТ-26-2038-96 - гайки шестигранные для фланцевых соединений. Для изготовления гаек применяются следующие марки стали: 25,35,40X,30XMA, 09Г2С,12x18H10Т и др.

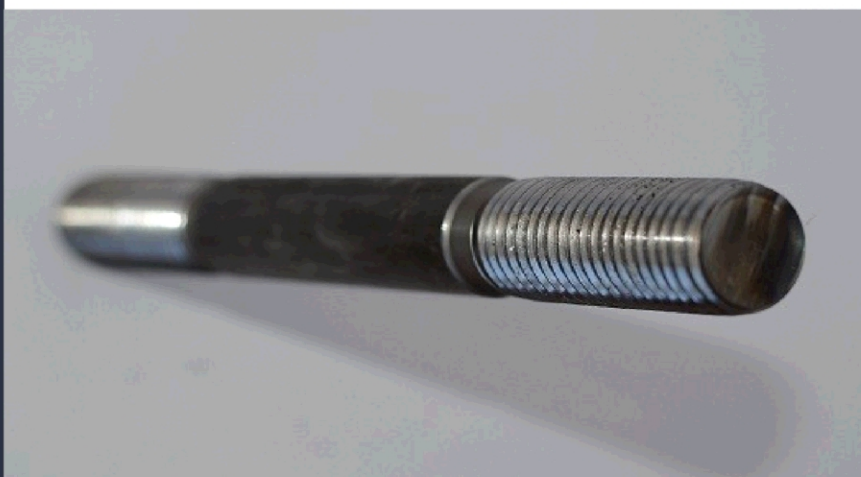
Адрес: 446011, Самарская обл, г.Сызрань, ул.Нефтяная,2Б

Телефон (факс): +7 (8464) 98-28-10

E-mail: ankom\_info@list.ru

## Шпилька

Стальная для фланцевых соединений



### ОПИСАНИЕ

Шпилька стальная применяется для фланцевых соединений турбин (газовых и паровых), различных котлов трубопроводов паровых котлов турбин, приборов и резервуаров. Шпильки производятся в виде стержня цилиндрической формы. На концах цилиндрического стержня располагается резьба.

### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ООО «АНКОМ» производит шпильки для фланцевых соединений, на условное давление  $P_u$  до 1000 кг/кВ.см, технологические требования ГОСТ 20700-75. Шпильки, как и другие виды крепежа подразделяются на классы прочности, предусмотренные ГОСТ. Настоящий стандарт распространяется на шпильки односторонние и двухсторонние для фланцевых соединений паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 до 650С. ОСТ26-2039-96 – стандарт распространяется на шпильки нормальной точности, винчиваемые в резьбовые отверстия деталей, сосудов и аппаратов, применяемых в химической, нефтеперерабатывающей, нефтехимической, газовой и др. смежных отраслях промышленности.

Наименование	Размер	Длина (мм)	ГОСТ	Марка стали
Шпилька				40X
				30XMA
	M12			20X13
	M16		• 9066-75	09Г2С
	M20	50-500	• 22042-75	25X2M1Ф
	M24		• 22043-76	12X18H10
	M27			20
	M30			25
			35	
			И др.	

Наша организация производит шпильки для фланцевых соединений, с номинальным диаметром резьбы: 12,16,20,24,27,30 на условное давление  $P_u$  до 1000 кг/кВ.см, технические требования ГОСТ 20700-75. Из стали: 20, 25, 35, 40X, 20X13, 09Г2С, 30XMA, 25X2M1Ф, 12X18H10 и др. Шпильки производятся в виде стержня цилиндрической формы. На концах цилиндрического стержня располагается резьба. Шпильки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 С. Настоящий стандарт распространяется на шпильки односторонние и двухсторонние для фланцевых соединений паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 до 650С. ОСТ26-2039-96 - стандарт распространяется на шпильки нормальной точности, винчиваемые в резьбовые отверстия деталей, сосудов и аппаратов, применяемых в химической, нефтеперерабатывающей, нефтехимической, газовой и др. смежных отраслях промышленности, на условное давление  $P_u$  2,5 МПа и температурой от минус 70 до 300 С.

## Услуги по токарной обработке



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ

Производим металлоизделия  
ограничительные параметры,  
которых:

Длина детали до 4000 мм

Диаметр до 50 мм.

Наша компания предлагает услуги по токарной обработке. Мы выполняем, как отдельные токарные работы на заказ (точение, нарезание резьбы, и.т.д), так и изготовление токарных изделий, таких как втулки, галтели и др.

Точная стоимость определяется исходя из объема и расхода материала, времени обработки на токарных станках, типе станка.

Мы можем изготовить изделие методом токарной обработки по:

- чертажам;
- трехмерной модели;
- эскизу;
- образцу.

# АНКОМ

Адрес: 446011, Самарская обл, г.Сызрань, ул.Нефтяная,2Б

Тел.факс:+7 (464) 98-28-10

E-mail:ankom\_info@list.ru



# Анком

[www.ankom-syzran.ru](http://www.ankom-syzran.ru)

**Адрес:**

446011, Самарская обл, г.Сызрань,  
ул.Нефтяная,2Б

**Телефон (факс):**

+7 (464) 98-28-10

**Мобильный телефон:**

+7 (927) 798 -12 -47

**E-mail:** [ankom\\_info@list.ru](mailto:ankom_info@list.ru)

**РЕЖИМ РАБОТЫ**

**Пн.-Пт. 8:00-17:00**

**Перерыв 12:00 -13:00**

**Сб.-Вс. выходной день**

